

Otimizar operações no armazém

Se aplicadas de forma inteligente, as soluções a seguir alinham as operações do armazém com as estratégias de negócios

- 1. Reduza** o tempo perdido dos percursos. Implemente métodos que reduzam os tempos de percurso, encurte a fase de separação e deixe sua equipe trabalhar de forma mais inteligente.
- 2. Separe** por zonas. Envie os contentores somente para as zonas em que a atividade de separação é necessária. Soluções possíveis: redes de transportadores contínuos com rotas para zonas, carrinhos de separação.
- 3. Faça** a separação por lotes e classifique. Separe múltiplos de cada SKU em uma única passagem e classifique por pedidos. Soluções possíveis: carrinhos de separação ou separação em caixas sobre transportadores contínuos e sorters.
- 4. Elimine** os percursos, a separação e o reabastecimento de caixas fracionadas. Soluções possíveis: estações de separação do produto automáticas suportadas por um sistema de espera para o estoque.
- 5. Acabe** com os percursos, a separação e o reabastecimento de caixas completas. Solução possível: sistema pulmão automatizado de caixas com paletização semiautomatizada.
- 6. Forme** pulmão e sequenciamento. À medida que partes dos pedidos dos clientes são separadas, as caixas ou itens poderiam ser consolidados em um estoque pulmão para otimizar o processo.
- 7. Utilize** a separação negativa. Fazendo o SKU que você não separa se tornar o SKU que você separa, essencialmente você separa um e obtém outro gratuitamente. Por exemplo, transfira cinco caixas de um palete para criar um pedido, criando assim outro pedido com as caixas restantes.
- 8. Adote** a separação de camadas. Monte mais pedidos com mais rapidez e menos mão de obra. Solução possível: robôs para separação de camadas.
- 9. Determine** se o processo de montagem de caixas para paletização de caixas variadas é eficiente. Este processo complexo pode ser otimizado com sistemas semi-automatizados ou automatizados.
- 10. Opere** em tempo real. Livre-se dos papéis e ganhe visibilidade, obtenha o status operacional em tempo real e monitore a produtividade da mão de obra. Soluções possíveis: software de sistema de controle de armazéns (WCS), picking by voice, e/ou picking by light.